

ダム工事積算の解説

平成23年度版

正誤表

平成23年7月

(財)ダム技術センター

ダム工事積算の解説

頁	現 行	訂 正																																																																																
P.112	<p>第3章 コンクリートダム堤体工</p> <p>2) 支保工製作費 製作費の算定は、次表を標準とする。</p> <p>表-2 支保工製作費 1基 (〇〇m²) 当り</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>支保工材料費</td> <td></td> <td>基</td> <td>1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>副 資 材 費</td> <td></td> <td>t</td> <td></td> <td>材料重量</td> </tr> <tr> <td>工場塗装費</td> <td></td> <td>m²</td> <td></td> <td>表-4</td> </tr> <tr> <td>直接労務費</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>材料重量×9人/t</td> </tr> <tr> <td>間接労務費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>直接労務費×38.0% (間接労務費率)</td> </tr> <tr> <td>工場管理費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>(直接労務費+工場塗装費+間接労務費)×28.8% (工場管理費率)</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 塗装面積は、必要面積の100%を計上する。 なお、工場塗装を必要としない部分とは、重ね合わせ部分等である。</p> <p>(イ) 副資材費 副資材費は、溶接材料込みで11,300円/tとする。</p> <p>(ロ) 直接労務費 直接労務費の算定は、次式による。 直接労務費=製作工数×直接労務単価 製作工数 =材料重量×標準工数 なお、直接労務単価は22,400円/人、標準工数は9人/tとする。</p> <p>(ハ) 間接労務費 間接労務費の算定は、次式による。 間接労務費=直接労務費×間接労務費率 (38.0%)</p> <p>(ニ) 工場管理費 工場管理費の算定は、次式による。 工場管理費=(直接労務費+間接労務費+工場塗装費)×工場管理費率(28.8%)</p>	名 称	規格	単 位	数 量	摘 要	支保工材料費		基	1.0		副 資 材 費		t		材料重量	工場塗装費		m ²		表-4	直接労務費		人		材料重量×9人/t	間接労務費		式	1	直接労務費×38.0% (間接労務費率)	工場管理費		式	1	(直接労務費+工場塗装費+間接労務費)×28.8% (工場管理費率)	計					<p>2) 支保工製作費 製作費の算定は、次表を標準とする。</p> <p>表-2 支保工製作費 1基 (〇〇m²) 当り</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>支保工材料費</td> <td></td> <td>基</td> <td>1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>副 資 材 費</td> <td></td> <td>t</td> <td></td> <td>材料重量</td> </tr> <tr> <td>工場塗装費</td> <td></td> <td>m²</td> <td></td> <td>表-4</td> </tr> <tr> <td>直接労務費</td> <td></td> <td>人</td> <td></td> <td>材料重量×9人/t</td> </tr> <tr> <td>間接労務費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>直接労務費×32.2% (間接労務費率)</td> </tr> <tr> <td>工場管理費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>(直接労務費+工場塗装費+間接労務費)×28.8% (工場管理費率)</td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 塗装面積は、必要面積の100%を計上する。 なお、工場塗装を必要としない部分とは、重ね合わせ部分等である。</p> <p>(イ) 副資材費 副資材費は、溶接材料込みで11,300円/tとする。</p> <p>(ロ) 直接労務費 直接労務費の算定は、次式による。 直接労務費=製作工数×直接労務単価 製作工数 =材料重量×標準工数 なお、直接労務単価は22,400円/人、標準工数は9人/tとする。</p> <p>(ハ) 間接労務費 間接労務費の算定は、次式による。 間接労務費=直接労務費×間接労務費率 (32.2%)</p> <p>(ニ) 工場管理費 工場管理費の算定は、次式による。 工場管理費=(直接労務費+間接労務費+工場塗装費)×工場管理費率(28.8%)</p>	名 称	規格	単 位	数 量	摘 要	支保工材料費		基	1.0		副 資 材 費		t		材料重量	工場塗装費		m ²		表-4	直接労務費		人		材料重量×9人/t	間接労務費		式	1	直接労務費×32.2% (間接労務費率)	工場管理費		式	1	(直接労務費+工場塗装費+間接労務費)×28.8% (工場管理費率)	計				
名 称	規格	単 位	数 量	摘 要																																																																														
支保工材料費		基	1.0																																																																															
副 資 材 費		t		材料重量																																																																														
工場塗装費		m ²		表-4																																																																														
直接労務費		人		材料重量×9人/t																																																																														
間接労務費		式	1	直接労務費×38.0% (間接労務費率)																																																																														
工場管理費		式	1	(直接労務費+工場塗装費+間接労務費)×28.8% (工場管理費率)																																																																														
計																																																																																		
名 称	規格	単 位	数 量	摘 要																																																																														
支保工材料費		基	1.0																																																																															
副 資 材 費		t		材料重量																																																																														
工場塗装費		m ²		表-4																																																																														
直接労務費		人		材料重量×9人/t																																																																														
間接労務費		式	1	直接労務費×32.2% (間接労務費率)																																																																														
工場管理費		式	1	(直接労務費+工場塗装費+間接労務費)×28.8% (工場管理費率)																																																																														
計																																																																																		

ダム工事積算の解説

頁	現 行	訂 正																				
P.113	<p>第3章 コンクリートダム堤体工</p> <p>4) 鋼材単価 鋼材単価は、主要都市価格を原則とし、規格エキストラを必要に応じて加算する。 なお、鋼材の割増率は下表によるが、割増された鋼材の70%がスクラップとして回収可能とし、その単価は特級A扱いとする。 鋼材単価の算定は、次表を標準とする。</p> <p>表-3 鋼材単価計算表</p> <table border="1" data-bbox="367 624 1122 754"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>単価 ①</th> <th>割増率 ②</th> <th>スクラップ 単価 ③</th> <th>計上単価 ④</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>鋼板類</td> <td></td> <td>t</td> <td></td> <td>10%</td> <td></td> <td rowspan="2">①×(1+②) - ③×②×70%</td> </tr> <tr> <td>型鋼類</td> <td></td> <td>t</td> <td></td> <td>5%</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	名 称	規格	単位	単価 ①	割増率 ②	スクラップ 単価 ③	計上単価 ④	鋼板類		t		10%		①×(1+②) - ③×②×70%	型鋼類		t		5%		
名 称	規格	単位	単価 ①	割増率 ②	スクラップ 単価 ③	計上単価 ④																
鋼板類		t		10%		①×(1+②) - ③×②×70%																
型鋼類		t		5%																		
		<p>4) 鋼材単価 鋼材単価は、主要都市価格を原則とし、規格エキストラを必要に応じて加算する。 なお、鋼材の割増率は下表によるが、割増された鋼材の70%がスクラップとして回収可能とし、その単価はへび-H1扱いとする。 鋼材単価の算定は、次表を標準とする。</p> <p>表-3 鋼材単価計算表</p> <table border="1" data-bbox="1205 624 1960 754"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規格</th> <th>単位</th> <th>単価 ①</th> <th>割増率 ②</th> <th>スクラップ 単価 ③</th> <th>計上単価 ④</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>鋼板類</td> <td></td> <td>t</td> <td></td> <td>15%</td> <td></td> <td rowspan="2">①×(1+②) - ③×②×70%</td> </tr> <tr> <td>型鋼類</td> <td></td> <td>t</td> <td></td> <td>12%</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	名 称	規格	単位	単価 ①	割増率 ②	スクラップ 単価 ③	計上単価 ④	鋼板類		t		15%		①×(1+②) - ③×②×70%	型鋼類		t		12%	
名 称	規格	単位	単価 ①	割増率 ②	スクラップ 単価 ③	計上単価 ④																
鋼板類		t		15%		①×(1+②) - ③×②×70%																
型鋼類		t		12%																		

ダム工事積算の解説

頁	現 行	訂 正																																																																																																																				
P.191	<p>第3章 コンクリートダム堤体工</p> <p>コ第7号 コンクリート打設設備運転 1日当り単価表 9.5t軌索式ケーブルクレーン 片側軌索式 (賃金対象時間 11.5時間の場合)</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>電 力 料</td> <td></td> <td>kWh</td> <td></td> <td>必要電力量を計上</td> </tr> <tr> <td>油 脂 類</td> <td></td> <td>h</td> <td>11.7</td> <td></td> </tr> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td> <td rowspan="3">賃対 11.5時間 1日当り単価</td> <td>人</td> <td>2</td> <td>(信号手)</td> </tr> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td> <td>人</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td>人</td> <td>1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>特殊運転手〔機械付〕</td> <td>賃対 11.5時間</td> <td>人</td> <td>2</td> <td>$2 \times 1 / T \times T'$</td> </tr> <tr> <td>助 手〔機械付〕</td> <td>1方当り単価</td> <td>人</td> <td>0.5</td> <td>$1 \times 1 / T \times T'$</td> </tr> <tr> <td>ケーブルクレーン損料</td> <td>9.5t軌索式</td> <td>h〔日〕</td> <td>11.7〔1〕</td> <td>$\textcircled{9} + \textcircled{11} / t, [\textcircled{9} + \textcircled{11} / \alpha]$</td> </tr> <tr> <td>諸 雑 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1時間当り</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>計/11.7時間</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1 電力量は、ケーブルクレーン等の合計を計上するものとし、電力を支給する場合は無価とする。 2 コンクリート打設に用いる日平均運転時間 $= (\text{コンクリート実打設時間} + \text{雑運搬時間} + \text{放流設備等据付時間}) \div \text{打設可能日数}$ $= (3,722.8\text{h} + 1,675.3\text{h} + 288.0\text{h}) \div 484\text{日}$ $= 5,686.1 \div 484\text{日}$ $= 11.7\text{h/日}$ 雑運搬時間 = コンクリート実打設時間 $\times 45\%$ $= 3,722.8\text{h} \times 0.45$ $= 1,675.3\text{h}$ 放流設備等据付時間 = 288.0h (積上げ) 打設可能日数 (暦日数 - 不稼働日数) $= 484\text{日}$ 3 クレーン等の運転に関わる賃金対象時間 $= 5,686.1\text{h} \div 484\text{日}$ $= 11.7\text{h/日}$ $\approx 11.5\text{h/日}$ ※数値の改めは (2捨3入) (7捨8入) とする。 4 ⑨、⑩は建設機械等損料算定表の (9) 欄及び (11) 欄の損料 5 機械損料の算定に用いる t は、供用 1日当り運転時間 6 日単位で算定される機械は、運転日数率 (α) の補正を行う。</p>	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	電 力 料		kWh		必要電力量を計上	油 脂 類		h	11.7		特 殊 作 業 員	賃対 11.5時間 1日当り単価	人	2	(信号手)	特 殊 作 業 員	人	1		普 通 作 業 員	人	1.0		特殊運転手〔機械付〕	賃対 11.5時間	人	2	$2 \times 1 / T \times T'$	助 手〔機械付〕	1方当り単価	人	0.5	$1 \times 1 / T \times T'$	ケーブルクレーン損料	9.5t軌索式	h〔日〕	11.7〔1〕	$\textcircled{9} + \textcircled{11} / t, [\textcircled{9} + \textcircled{11} / \alpha]$	諸 雑 費		式	1		計					1時間当り				計/11.7時間	<p>コ第7号 コンクリート打設設備運転 1日当り単価表 9.5t軌索式ケーブルクレーン 片側軌索式 (賃金対象時間 11.5時間の場合)</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>電 力 料</td> <td></td> <td>kWh</td> <td></td> <td>必要電力量を計上</td> </tr> <tr> <td>油 脂 類</td> <td></td> <td>h</td> <td>11.7</td> <td></td> </tr> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td> <td rowspan="3">賃対 11.5時間 1日当り単価</td> <td>人</td> <td>2</td> <td>(信号手)</td> </tr> <tr> <td>特 殊 作 業 員</td> <td>人</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普 通 作 業 員</td> <td>人</td> <td>1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>特殊運転手〔機械付〕</td> <td>賃対 11.5時間</td> <td>人</td> <td>2</td> <td>$2 \times 1 / T \times T'$</td> </tr> <tr> <td>助 手〔機械付〕</td> <td>1方当り単価</td> <td>人</td> <td>0.5</td> <td>$0.5 \times 1 / T \times T'$</td> </tr> <tr> <td>ケーブルクレーン損料</td> <td>9.5t軌索式</td> <td>h〔日〕</td> <td>11.7〔1〕</td> <td>$\textcircled{9} + \textcircled{11} / t, [\textcircled{9} + \textcircled{11} / \alpha]$</td> </tr> <tr> <td>諸 雑 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1時間当り</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>計/11.7時間</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1 電力量は、ケーブルクレーン等の合計を計上するものとし、電力を支給する場合は無価とする。 2 コンクリート打設に用いる日平均運転時間 $= (\text{コンクリート実打設時間} + \text{雑運搬時間} + \text{放流設備等据付時間}) \div \text{打設可能日数}$ $= (3,722.8\text{h} + 1,675.3\text{h} + 288.0\text{h}) \div 484\text{日}$ $= 5,686.1 \div 484\text{日}$ $= 11.7\text{h/日}$ 雑運搬時間 = コンクリート実打設時間 $\times 45\%$ $= 3,722.8\text{h} \times 0.45$ $= 1,675.3\text{h}$ 放流設備等据付時間 = 288.0h (積上げ) 打設可能日数 (暦日数 - 不稼働日数) $= 484\text{日}$ 3 クレーン等の運転に関わる賃金対象時間 $= 5,686.1\text{h} \div 484\text{日}$ $= 11.7\text{h/日}$ $\approx 11.5\text{h/日}$ ※数値の改めは (2捨3入) (7捨8入) とする。 4 ⑨、⑩は建設機械等損料算定表の (9) 欄及び (11) 欄の損料 5 機械損料の算定に用いる t は、供用 1日当り運転時間 6 日単位で算定される機械は、運転日数率 (α) の補正を行う。</p>	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	電 力 料		kWh		必要電力量を計上	油 脂 類		h	11.7		特 殊 作 業 員	賃対 11.5時間 1日当り単価	人	2	(信号手)	特 殊 作 業 員	人	1		普 通 作 業 員	人	1.0		特殊運転手〔機械付〕	賃対 11.5時間	人	2	$2 \times 1 / T \times T'$	助 手〔機械付〕	1方当り単価	人	0.5	$0.5 \times 1 / T \times T'$	ケーブルクレーン損料	9.5t軌索式	h〔日〕	11.7〔1〕	$\textcircled{9} + \textcircled{11} / t, [\textcircled{9} + \textcircled{11} / \alpha]$	諸 雑 費		式	1		計					1時間当り				計/11.7時間
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																		
電 力 料		kWh		必要電力量を計上																																																																																																																		
油 脂 類		h	11.7																																																																																																																			
特 殊 作 業 員	賃対 11.5時間 1日当り単価	人	2	(信号手)																																																																																																																		
特 殊 作 業 員		人	1																																																																																																																			
普 通 作 業 員		人	1.0																																																																																																																			
特殊運転手〔機械付〕	賃対 11.5時間	人	2	$2 \times 1 / T \times T'$																																																																																																																		
助 手〔機械付〕	1方当り単価	人	0.5	$1 \times 1 / T \times T'$																																																																																																																		
ケーブルクレーン損料	9.5t軌索式	h〔日〕	11.7〔1〕	$\textcircled{9} + \textcircled{11} / t, [\textcircled{9} + \textcircled{11} / \alpha]$																																																																																																																		
諸 雑 費		式	1																																																																																																																			
計																																																																																																																						
1時間当り				計/11.7時間																																																																																																																		
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																		
電 力 料		kWh		必要電力量を計上																																																																																																																		
油 脂 類		h	11.7																																																																																																																			
特 殊 作 業 員	賃対 11.5時間 1日当り単価	人	2	(信号手)																																																																																																																		
特 殊 作 業 員		人	1																																																																																																																			
普 通 作 業 員		人	1.0																																																																																																																			
特殊運転手〔機械付〕	賃対 11.5時間	人	2	$2 \times 1 / T \times T'$																																																																																																																		
助 手〔機械付〕	1方当り単価	人	0.5	$0.5 \times 1 / T \times T'$																																																																																																																		
ケーブルクレーン損料	9.5t軌索式	h〔日〕	11.7〔1〕	$\textcircled{9} + \textcircled{11} / t, [\textcircled{9} + \textcircled{11} / \alpha]$																																																																																																																		
諸 雑 費		式	1																																																																																																																			
計																																																																																																																						
1時間当り				計/11.7時間																																																																																																																		

ダム工事積算の解説

頁	現 行	訂 正																																																																																
P.205	3章コンクリートダム堤体工 型第 25 号 ○○支保工製作費 ○○m ² (1 基) 当り単価表	型第 25 号 ○○支保工製作費 ○○m ² (1 基) 当り単価表																																																																																
	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">名 称</th> <th style="width: 10%;">規 格</th> <th style="width: 5%;">単 位</th> <th style="width: 5%;">数 量</th> <th style="width: 65%;">摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>支保工材料費</td> <td></td> <td>基</td> <td>1</td> <td>型第 26 号単価表</td> </tr> <tr> <td>副資材費</td> <td></td> <td>t</td> <td></td> <td>材料重量</td> </tr> <tr> <td>工場塗装費</td> <td></td> <td>m²</td> <td></td> <td>型第 27 号単価表</td> </tr> <tr> <td>直接労務費</td> <td></td> <td>人</td> <td>○○</td> <td>材料重量×9人/t</td> </tr> <tr> <td>間接労務費</td> <td></td> <td>式</td> <td></td> <td>直接労務費×38.0% (間接労務費率)</td> </tr> <tr> <td>工場管理費</td> <td></td> <td>式</td> <td></td> <td>(直接労務費+工場塗装費+間接労務費)×28.8% (工場管理費率)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	支保工材料費		基	1	型第 26 号単価表	副資材費		t		材料重量	工場塗装費		m ²		型第 27 号単価表	直接労務費		人	○○	材料重量×9人/t	間接労務費		式		直接労務費×38.0% (間接労務費率)	工場管理費		式		(直接労務費+工場塗装費+間接労務費)×28.8% (工場管理費率)	計					<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">名 称</th> <th style="width: 10%;">規 格</th> <th style="width: 5%;">単 位</th> <th style="width: 5%;">数 量</th> <th style="width: 65%;">摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>支保工材料費</td> <td></td> <td>基</td> <td>1</td> <td>型第 26 号単価表</td> </tr> <tr> <td>副資材費</td> <td></td> <td>t</td> <td></td> <td>材料重量</td> </tr> <tr> <td>工場塗装費</td> <td></td> <td>m²</td> <td></td> <td>型第 27 号単価表</td> </tr> <tr> <td>直接労務費</td> <td></td> <td>人</td> <td>○○</td> <td>材料重量×9人/t</td> </tr> <tr> <td>間接労務費</td> <td></td> <td>式</td> <td></td> <td>直接労務費×32.2% (間接労務費率)</td> </tr> <tr> <td>工場管理費</td> <td></td> <td>式</td> <td></td> <td>(直接労務費+工場塗装費+間接労務費)×28.8% (工場管理費率)</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	支保工材料費		基	1	型第 26 号単価表	副資材費		t		材料重量	工場塗装費		m ²		型第 27 号単価表	直接労務費		人	○○	材料重量×9人/t	間接労務費		式		直接労務費× 32.2% (間接労務費率)	工場管理費		式		(直接労務費+工場塗装費+間接労務費)×28.8% (工場管理費率)	計				
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																														
支保工材料費		基	1	型第 26 号単価表																																																																														
副資材費		t		材料重量																																																																														
工場塗装費		m ²		型第 27 号単価表																																																																														
直接労務費		人	○○	材料重量×9人/t																																																																														
間接労務費		式		直接労務費×38.0% (間接労務費率)																																																																														
工場管理費		式		(直接労務費+工場塗装費+間接労務費)×28.8% (工場管理費率)																																																																														
計																																																																																		
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																														
支保工材料費		基	1	型第 26 号単価表																																																																														
副資材費		t		材料重量																																																																														
工場塗装費		m ²		型第 27 号単価表																																																																														
直接労務費		人	○○	材料重量×9人/t																																																																														
間接労務費		式		直接労務費× 32.2% (間接労務費率)																																																																														
工場管理費		式		(直接労務費+工場塗装費+間接労務費)×28.8% (工場管理費率)																																																																														
計																																																																																		

ダム工事積算の解説

頁

P.206

現 行

3章コンクリートダム堤体工

鋼材単価例

品名	規 格	単 位	① 単価	② 割増率	③ 2777	④ 計上単価	品名	規 格	単 位	① 単価	② 割増率	③ 2777	④ 計上単価
						①×(1+②)×③×④							①×(1+②)×③×④
溝形鋼	SS400 150×75×65×10	t	67,500	5%	8,000	70,500	角形鋼	管STKR400 75×75×2.3	t	67,500	5%	8,000	70,500
溝形鋼	SS400 125×65×6×8	t	67,500	5%	8,000	70,500	角形鋼	管STKR400 90×90×3.2	t	67,500	5%	8,000	70,500
溝形鋼	SS400 100×50×5×7.5	t	67,500	5%	8,000	70,500	角形鋼	管STKR400 100×100×3.2	t	67,500	5%	8,000	70,500
溝形鋼	SS400 75×40×5×7	t	67,500	5%	8,000	70,500	鋼	板SS400 3.0~3.9中板	t	67,300	10%	8,000	72,470
リップ溝形鋼	200×75×25×3.2	t	80,000	5%	8,000	83,720	鋼	板SS400 t=8.0	t	67,800	10%	8,000	74,020
リップ溝形鋼	100×50×5×7	t	71,000	5%	8,000	74,270	鋼	板SS400 t=12~25	t	68,300	10%	8,000	75,670
等辺山形鋼	SSC400 100×50×20×2.5×445	t	66,000	5%	8,000	68,020	鋼	板SS400 t=9	t	68,300	10%	8,000	75,670
等辺山形鋼	SSC400 40×40×5	t	69,000	5%	8,000	72,170	鋼	板SUS304(Na.1) t=3mm	kg	352	10%	60	383.0
等辺山形鋼	SSC400 40×40×3	t	64,500	5%	8,000	67,440	異形棒	鋼SUS295A D10	kg	57,500	5%	8,000	60,090
等辺山形鋼	SSC400 50×50×4	t	63,000	5%	8,000	66,300	異形棒	鋼SUS295A D13	kg	55,000	5%	8,000	57,470
等辺山形鋼	SSC400 50×50×6	t	63,000	5%	8,000	66,300	異形棒	鋼SUS295A D16~25(19)	kg	53,000	5%	8,000	55,370
等辺山形鋼	SSC400 65×65×6	t	62,000	5%	8,000	64,820	異形棒	鋼SUS295A D16~25(19)	kg	54,000	5%	8,000	56,420
等辺山形鋼	SSC400 75×75×6	t	66,000	5%	8,000	68,020	普通丸	鋼SD25 φ9	t	70,000	5%	8,000	72,220
等辺山形鋼	SSC400 80×80×7	t	75,000	5%	8,000	78,990	普通丸	鋼SD25 φ13	t	70,000	5%	8,000	73,220
等辺山形鋼	SSC400 130×130×12	t	427	5%	60	4462	普通丸	鋼SS400 φ13	t	71,500	5%	8,000	74,790
等辺山形鋼	SUS304 40×40×5	kg	427	5%	60	4462	普通丸	鋼SS400 φ16~25	t	69,000	5%	8,000	72,170
不等辺山形鋼	SS400 150×80×9	t	79,000	5%	8,000	82,670	普通丸	鋼SS400 φ16~25	t	70,000	5%	8,000	73,220
H形鋼	SS400 100×100×8×8	t	64,000	5%	8,000	66,900	普通丸	鋼SS400 φ32	t	70,000	5%	8,000	73,220
H形鋼	SS400 150×150×7×10	t	62,000	5%	8,000	64,820	普通丸	鋼SS400 φ36~38	t	71,000	5%	8,000	74,270
H形鋼	SS400 200×110×6×9	t	63,000	5%	8,000	66,870	普通丸	鋼SS400 φ41~48	t	73,000	5%	8,000	76,370
H形鋼	SS400 200×200×8×12	t	62,000	5%	8,000	64,820							
I形鋼	SS400 150×75×55×10	t	80,000	5%	8,000	83,720							
鋼	管STK400 34φ×2.3	t	91,500	5%	8,000	95,790							

(注) 計上単価は有効数字5桁目を切り捨てて4桁とする。
スクラップ単価は物価資料・見積等による。

訂 正

鋼材単価例

品名	規 格	単 位	① 単価	② 割増率	③ 2777	④ 計上単価	品名	規 格	単 位	① 単価	② 割増率	③ 2777	④ 計上単価
						①×(1+②)×③×④							①×(1+②)×③×④
溝形鋼	SS400 150×75×65×10	t	67,500	12%	8,000	74,800	角形鋼	管STKR400 75×75×2.3	t	67,500	12%	8,000	72,220
溝形鋼	SS400 125×65×6×8	t	67,500	12%	8,000	74,800	角形鋼	管STKR400 90×90×3.2	t	67,500	12%	8,000	72,220
溝形鋼	SS400 100×50×5×7.5	t	67,500	12%	8,000	74,800	角形鋼	管STKR400 100×100×3.2	t	67,500	12%	8,000	72,220
溝形鋼	SS400 75×40×5×7	t	67,500	12%	8,000	74,800	鋼	板SS400 3.0~3.9中板	t	67,300	15%	8,000	74,650
リップ溝形鋼	200×75×25×3.2	t	80,000	12%	8,000	88,800	鋼	板SS400 t=8.0	t	67,800	15%	8,000	77,130
リップ溝形鋼	100×50×5×7	t	71,000	12%	8,000	78,840	鋼	板SS400 t=12~25	t	69,300	15%	8,000	78,650
等辺山形鋼	SSC400 40×40×5	t	66,000	12%	8,000	73,240	鋼	板SS400 t=9	t	69,300	15%	8,000	78,650
等辺山形鋼	SSC400 40×40×3	t	60,000	12%	8,000	76,600	鋼	板SUS304(Na.1) t=3mm	kg	352	15%	60	398.5
等辺山形鋼	SSC400 50×50×4	t	64,500	12%	8,000	71,560	異形棒	鋼SUS295A D10	kg	57,500	12%	8,000	63,720
等辺山形鋼	SSC400 50×50×6	t	65,500	12%	8,000	70,440	異形棒	鋼SUS295A D13	kg	55,000	12%	8,000	60,920
等辺山形鋼	SSC400 65×65×6	t	63,500	12%	8,000	70,440	異形棒	鋼SUS295A D16~25(19)	kg	53,000	12%	8,000	58,680
等辺山形鋼	SSC400 75×75×6	t	62,000	12%	8,000	68,760	異形棒	鋼SUS295A D16~25(19)	kg	54,000	12%	8,000	59,800
等辺山形鋼	SSC400 80×80×7	t	68,000	12%	8,000	73,240	普通丸	鋼SD25 φ9	t	70,000	12%	8,000	77,720
等辺山形鋼	SSC400 90×90×7	t	75,500	12%	8,000	83,880	普通丸	鋼SD25 φ13	t	70,000	12%	8,000	77,720
等辺山形鋼	SSC400 130×130×12	t	473	12%	60	4732	普通丸	鋼SS400 φ13	t	71,500	12%	8,000	79,400
不等辺山形鋼	SUS304 40×40×5	kg	427	12%	60	4732	普通丸	鋼SS400 φ16~25	t	69,000	12%	8,000	76,000
H形鋼	SS400 150×80×9	t	79,000	12%	8,000	87,000	普通丸	鋼SS400 φ16~25	t	69,000	12%	8,000	76,000
H形鋼	SS400 100×100×8×8	t	64,000	12%	8,000	71,000	普通丸	鋼SS400 φ32	t	70,000	12%	8,000	77,720
H形鋼	SS400 150×150×7×10	t	62,000	12%	8,000	68,760	普通丸	鋼SS400 φ36~38	t	71,000	12%	8,000	78,640
H形鋼	SS400 200×110×6×9	t	63,000	12%	8,000	69,880	普通丸	鋼SS400 φ41~48	t	73,000	12%	8,000	81,080
H形鋼	SS400 200×200×8×12	t	62,000	12%	8,000	68,760							
I形鋼	SS400 150×75×55×10	t	80,000	12%	8,000	88,800							
鋼	管STK400 34φ×2.3	t	91,500	12%	8,000	101,800							

(注) 計上単価は有効数字5桁目を切り捨てて4桁とする。
スクラップ単価は物価資料・見積等による。

ダム工事積算の解説

頁	現 行	訂 正																																																																																																																																																
P.267	<p>第5章 フィルダム洪水吐工</p> <p>洪第3号 コンクリート打設 1日当り単価表 ○○○○クレーン (40t吊り以上)</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>特殊作業員</td> <td rowspan="2">賃対8時間</td> <td>人</td> <td>1.0</td> <td>(信号手)</td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td>人</td> <td>1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>○○クレーン運転</td> <td>○○t吊り</td> <td>h</td> <td>7.0</td> <td>洪第5号単価表</td> </tr> <tr> <td>諸 雑 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>洪第4号 コンクリート締固め 1日当り単価表 (手動バイブレータ)</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>電 力 料</td> <td></td> <td>kWh</td> <td>13.65</td> <td></td> </tr> <tr> <td>世 話 役</td> <td rowspan="3">賃対8時間</td> <td>人</td> <td>1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>特殊作業員</td> <td>人</td> <td>3.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td>人</td> <td>4.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>バイブレータ損料</td> <td>φ60, 1.5KVA</td> <td>台・日</td> <td>3</td> <td>⑨+⑩/α</td> </tr> <tr> <td>高周波コンバータ損料</td> <td>6.0KVA 72A</td> <td>台・日</td> <td>1</td> <td>⑨+⑩/α</td> </tr> <tr> <td>諸 雑 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1 手動バイブレータ、高周波コンバータの規格及び台数は、コンクリートの配合種別、打設量を考慮して選定する。 2 コンクリート締固め機を使用する場合は、別途積上げ計上する。 3 ⑨、⑩は、建設機械等損料等算定表の(9)欄及び(11)欄の損料 4 機械損料の算定に用いるαは、運転日数率 5 電力料は、バイブレータ分を計上するものとし、電力を支給する場合は無価とする。</p>	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	特殊作業員	賃対8時間	人	1.0	(信号手)	普通作業員	人	1.0		○○クレーン運転	○○t吊り	h	7.0	洪第5号単価表	諸 雑 費		式	1		計					名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	電 力 料		kWh	13.65		世 話 役	賃対8時間	人	1.0		特殊作業員	人	3.0		普通作業員	人	4.5		バイブレータ損料	φ60, 1.5KVA	台・日	3	⑨+⑩/α	高周波コンバータ損料	6.0KVA 72A	台・日	1	⑨+⑩/α	諸 雑 費		式	1		計					<p>洪第3号 コンクリート打設 1日当り単価表 ○○○○クレーン (40t吊り以上)</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>特殊作業員</td> <td rowspan="2">賃対8時間</td> <td>人</td> <td>0.5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td>人</td> <td>1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>○○クレーン運転</td> <td>○○t吊り</td> <td>h</td> <td>7.0</td> <td>洪第5号単価表</td> </tr> <tr> <td>諸 雑 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>洪第4号 コンクリート締固め 1日当り単価表 (手動バイブレータ)</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>電 力 料</td> <td></td> <td>kWh</td> <td>13.65</td> <td></td> </tr> <tr> <td>世 話 役</td> <td rowspan="3">賃対8時間</td> <td>人</td> <td>1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>特殊作業員</td> <td>人</td> <td>4.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>普通作業員</td> <td>人</td> <td>3.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>バイブレータ損料</td> <td>φ60, 1.5KVA</td> <td>台・日</td> <td>3</td> <td>⑨+⑩/α</td> </tr> <tr> <td>高周波コンバータ損料</td> <td>6.0KVA 72A</td> <td>台・日</td> <td>1</td> <td>⑨+⑩/α</td> </tr> <tr> <td>諸 雑 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1 手動バイブレータ、高周波コンバータの規格及び台数は、コンクリートの配合種別、打設量を考慮して選定する。 2 コンクリート締固め機を使用する場合は、別途積上げ計上する。 3 ⑨、⑩は、建設機械等損料等算定表の(9)欄及び(11)欄の損料 4 機械損料の算定に用いるαは、運転日数率 5 電力料は、バイブレータ分を計上するものとし、電力を支給する場合は無価とする。</p>	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	特殊作業員	賃対8時間	人	0.5		普通作業員	人	1.0		○○クレーン運転	○○t吊り	h	7.0	洪第5号単価表	諸 雑 費		式	1		計					名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	電 力 料		kWh	13.65		世 話 役	賃対8時間	人	1.0		特殊作業員	人	4.0		普通作業員	人	3.0		バイブレータ損料	φ60, 1.5KVA	台・日	3	⑨+⑩/α	高周波コンバータ損料	6.0KVA 72A	台・日	1	⑨+⑩/α	諸 雑 費		式	1		計				
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																														
特殊作業員	賃対8時間	人	1.0	(信号手)																																																																																																																																														
普通作業員		人	1.0																																																																																																																																															
○○クレーン運転	○○t吊り	h	7.0	洪第5号単価表																																																																																																																																														
諸 雑 費		式	1																																																																																																																																															
計																																																																																																																																																		
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																														
電 力 料		kWh	13.65																																																																																																																																															
世 話 役	賃対8時間	人	1.0																																																																																																																																															
特殊作業員		人	3.0																																																																																																																																															
普通作業員		人	4.5																																																																																																																																															
バイブレータ損料	φ60, 1.5KVA	台・日	3	⑨+⑩/α																																																																																																																																														
高周波コンバータ損料	6.0KVA 72A	台・日	1	⑨+⑩/α																																																																																																																																														
諸 雑 費		式	1																																																																																																																																															
計																																																																																																																																																		
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																														
特殊作業員	賃対8時間	人	0.5																																																																																																																																															
普通作業員		人	1.0																																																																																																																																															
○○クレーン運転	○○t吊り	h	7.0	洪第5号単価表																																																																																																																																														
諸 雑 費		式	1																																																																																																																																															
計																																																																																																																																																		
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																														
電 力 料		kWh	13.65																																																																																																																																															
世 話 役	賃対8時間	人	1.0																																																																																																																																															
特殊作業員		人	4.0																																																																																																																																															
普通作業員		人	3.0																																																																																																																																															
バイブレータ損料	φ60, 1.5KVA	台・日	3	⑨+⑩/α																																																																																																																																														
高周波コンバータ損料	6.0KVA 72A	台・日	1	⑨+⑩/α																																																																																																																																														
諸 雑 費		式	1																																																																																																																																															
計																																																																																																																																																		

ダム工事積算の解説

頁	現 行	訂 正																																																																																																				
P.355	<p>第7章 仮設費及び共通仮設費</p> <p>(2) 使用材料 斜面部配管架台 1 基当り使用材料は、次表を標準とする。</p> <p style="text-align: center;">標準材料表 (1 基当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名 称</th> <th rowspan="2">単 位</th> <th colspan="5">管 径 mm</th> <th rowspan="2">割 増 (%)</th> <th rowspan="2">摘 要</th> </tr> <tr> <th>50</th> <th>100</th> <th>150</th> <th>200</th> <th>250</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>L-50×50×6</td> <td>kg</td> <td>18.6</td> <td>19.1</td> <td>19.5</td> <td>19.9</td> <td>20.7</td> <td>5</td> <td></td> </tr> <tr> <td>アンカー鉄筋D25 φ=800</td> <td>kg</td> <td>13.4</td> <td>13.4</td> <td>13.4</td> <td>13.4</td> <td>13.4</td> <td>10</td> <td>(ナット含む)</td> </tr> <tr> <td>ボルトW5/8×40</td> <td>kg</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td></td> <td>(ナット含む)</td> </tr> <tr> <td>Uボルト φ13</td> <td>kg</td> <td>0.2</td> <td>0.4</td> <td>0.5</td> <td>0.6</td> <td>0.8</td> <td></td> <td>(ナット含む)</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1 上表は、配管が 1 系列の場合であり複数系列の場合は別途考慮する。 2 設備間隔は 10m 当り 3 基を標準とする。</p>	名 称	単 位	管 径 mm					割 増 (%)	摘 要	50	100	150	200	250	L-50×50×6	kg	18.6	19.1	19.5	19.9	20.7	5		アンカー鉄筋D25 φ=800	kg	13.4	13.4	13.4	13.4	13.4	10	(ナット含む)	ボルトW5/8×40	kg	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2		(ナット含む)	Uボルト φ13	kg	0.2	0.4	0.5	0.6	0.8		(ナット含む)	<p>(2) 使用材料 斜面部配管架台 1 基当り使用材料は、次表を標準とする。</p> <p style="text-align: center;">標準材料表 (1 基当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名 称</th> <th rowspan="2">単 位</th> <th colspan="5">管 径 mm</th> <th rowspan="2">割 増 (%)</th> <th rowspan="2">摘 要</th> </tr> <tr> <th>50</th> <th>100</th> <th>150</th> <th>200</th> <th>250</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>L-50×50×6</td> <td>kg</td> <td>18.6</td> <td>19.1</td> <td>19.5</td> <td>19.9</td> <td>20.7</td> <td>12</td> <td></td> </tr> <tr> <td>アンカー鉄筋D25 φ=800</td> <td>kg</td> <td>13.4</td> <td>13.4</td> <td>13.4</td> <td>13.4</td> <td>13.4</td> <td>12</td> <td>(ナット含む)</td> </tr> <tr> <td>ボルトW5/8×40</td> <td>kg</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td></td> <td>(ナット含む)</td> </tr> <tr> <td>Uボルト φ13</td> <td>kg</td> <td>0.2</td> <td>0.4</td> <td>0.5</td> <td>0.6</td> <td>0.8</td> <td></td> <td>(ナット含む)</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1 上表は、配管が 1 系列の場合であり複数系列の場合は別途考慮する。 2 設備間隔は 10m 当り 3 基を標準とする。</p>	名 称	単 位	管 径 mm					割 増 (%)	摘 要	50	100	150	200	250	L-50×50×6	kg	18.6	19.1	19.5	19.9	20.7	12		アンカー鉄筋D25 φ=800	kg	13.4	13.4	13.4	13.4	13.4	12	(ナット含む)	ボルトW5/8×40	kg	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2		(ナット含む)	Uボルト φ13	kg	0.2	0.4	0.5	0.6	0.8		(ナット含む)
名 称	単 位			管 径 mm							割 増 (%)	摘 要																																																																																										
		50	100	150	200	250																																																																																																
L-50×50×6	kg	18.6	19.1	19.5	19.9	20.7	5																																																																																															
アンカー鉄筋D25 φ=800	kg	13.4	13.4	13.4	13.4	13.4	10	(ナット含む)																																																																																														
ボルトW5/8×40	kg	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2		(ナット含む)																																																																																														
Uボルト φ13	kg	0.2	0.4	0.5	0.6	0.8		(ナット含む)																																																																																														
名 称	単 位	管 径 mm					割 増 (%)	摘 要																																																																																														
		50	100	150	200	250																																																																																																
L-50×50×6	kg	18.6	19.1	19.5	19.9	20.7	12																																																																																															
アンカー鉄筋D25 φ=800	kg	13.4	13.4	13.4	13.4	13.4	12	(ナット含む)																																																																																														
ボルトW5/8×40	kg	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2		(ナット含む)																																																																																														
Uボルト φ13	kg	0.2	0.4	0.5	0.6	0.8		(ナット含む)																																																																																														

ダム工事積算の解説

頁	現 行	訂 正
<p>P.359 ～360</p>	<p>第7章 仮設費及び共通仮設費</p> <p>3 キャットウォーク</p> <p>3-1 製作費</p> <p>キャットウォークの製作費の算定は、次式による。</p> <p>製作費＝材料費＋副資材費＋工場塗装費＋直接労務費＋間接労務費＋工場管理費</p> <p>(1) 材料費</p> <p>材料費は、100%損耗としスクラップ価格（特級A）控除とする。</p> <p>ただし、アンカーボルトは全損とする。</p> <p>(2) 副資材費</p> <p>副資材費は、溶接材料込みで11,300円／tである。</p> <p>(3) 直接労務費</p> <p>直接労務費の算定は、次式による。</p> <p>直接労務費＝製作工数×直接労務単価</p> <p>製作工数＝材料重量（t）×標準工数</p> <p>なお、直接労務単価は22,400円／人、標準工数は9人／tを標準とする。</p> <p>(4) 工場塗装費</p> <p>塗装は工場塗装とする。</p> <p>(5) 間接労務費</p> <p>間接労務費の算定は、次式による。</p> <p>間接労務費＝直接労務費×間接労務费率（38.0%）</p> <p>(6) 工場管理費</p> <p>工場管理費の算定は、次式による。</p> <p>工場管理費＝（直接労務費＋間接労務費＋工場塗装費）×工場管理费率（28.8%）</p>	<p>3 キャットウォーク</p> <p>3-1 製作費</p> <p>キャットウォークの製作費の算定は、次式による。</p> <p>製作費＝材料費＋副資材費＋工場塗装費＋直接労務費＋間接労務費＋工場管理費</p> <p>(1) 材料費</p> <p>材料費は、100%損耗としスクラップ価格（へびH1）控除とする。</p> <p>ただし、アンカーボルトは全損とする。</p> <p>(2) 副資材費</p> <p>副資材費は、溶接材料込みで11,300円／tである。</p> <p>(3) 直接労務費</p> <p>直接労務費の算定は、次式による。</p> <p>直接労務費＝製作工数×直接労務単価</p> <p>製作工数＝材料重量（t）×標準工数</p> <p>なお、直接労務単価は22,400円／人、標準工数は9人／tを標準とする。</p> <p>(4) 工場塗装費</p> <p>塗装は工場塗装とする。</p> <p>(5) 間接労務費</p> <p>間接労務費の算定は、次式による。</p> <p>間接労務費＝直接労務費×間接労務费率（38.0%32.2%）</p> <p>(6) 工場管理費</p> <p>工場管理費の算定は、次式による。</p> <p>工場管理費＝（直接労務費＋間接労務費＋工場塗装費）×工場管理费率（28.8%）</p>

ダム工事積算の解説

頁	現 行	訂 正																																																						
P.361	<p>第7章 仮設費及び共通仮設費</p> <p>(2) 使用材料 1.5m当り使用材料は、次表を標準とする。</p> <p style="text-align: center;">材 料 表 (1.5m当り)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">名 称</th> <th style="text-align: center;">数 量 (kg)</th> <th style="text-align: center;">割増率 (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>エキスパンドメタル XG-24</td> <td style="text-align: center;">70.65</td> <td style="text-align: center;">10</td> </tr> <tr> <td>山形鋼 L-65×65×6</td> <td style="text-align: center;">69.26</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>山形鋼 L-50×50×6</td> <td style="text-align: center;">9.75</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>ガスパイプ 50A</td> <td style="text-align: center;">15.93</td> <td style="text-align: center;">3</td> </tr> <tr> <td>アンカーボルト</td> <td style="text-align: center;">6.40</td> <td style="text-align: center;">10</td> </tr> <tr> <td>Uボルト、ナット等</td> <td style="text-align: center;">1.01</td> <td style="text-align: center;">10</td> </tr> <tr> <td>幅木 高さ150</td> <td style="text-align: center;">1.5(m)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>合 計 (幅木を除く)</td> <td style="text-align: center;">173.0</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1 型枠用シーボルトをアンカーとして使用する場合は、上表よりアンカーボルト6.4kgを減じる。 2 塗装面積は、1.5m当り3.5m²を標準とする。</p>	名 称	数 量 (kg)	割増率 (%)	エキスパンドメタル XG-24	70.65	10	山形鋼 L-65×65×6	69.26	5	山形鋼 L-50×50×6	9.75	5	ガスパイプ 50A	15.93	3	アンカーボルト	6.40	10	Uボルト、ナット等	1.01	10	幅木 高さ150	1.5(m)		合 計 (幅木を除く)	173.0		<p>(2) 使用材料 1.5m当り使用材料は、次表を標準とする。</p> <p style="text-align: center;">材 料 表 (1.5m当り)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">名 称</th> <th style="text-align: center;">数 量 (kg)</th> <th style="text-align: center;">割増率 (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>エキスパンドメタル XG-24</td> <td style="text-align: center;">70.65</td> <td style="text-align: center;">12</td> </tr> <tr> <td>山形鋼 L-65×65×6</td> <td style="text-align: center;">69.26</td> <td style="text-align: center;">12</td> </tr> <tr> <td>山形鋼 L-50×50×6</td> <td style="text-align: center;">9.75</td> <td style="text-align: center;">12</td> </tr> <tr> <td>ガスパイプ 50A</td> <td style="text-align: center;">15.93</td> <td style="text-align: center;">12</td> </tr> <tr> <td>アンカーボルト</td> <td style="text-align: center;">6.40</td> <td style="text-align: center;">12</td> </tr> <tr> <td>Uボルト、ナット等</td> <td style="text-align: center;">1.01</td> <td style="text-align: center;">12</td> </tr> <tr> <td>幅木 高さ150</td> <td style="text-align: center;">1.5(m)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>合 計 (幅木を除く)</td> <td style="text-align: center;">173.0</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1 型枠用シーボルトをアンカーとして使用する場合は、上表よりアンカーボルト6.4kgを減じる。 2 塗装面積は、1.5m当り3.5m²を標準とする。</p>	名 称	数 量 (kg)	割増率 (%)	エキスパンドメタル XG-24	70.65	12	山形鋼 L-65×65×6	69.26	12	山形鋼 L-50×50×6	9.75	12	ガスパイプ 50A	15.93	12	アンカーボルト	6.40	12	Uボルト、ナット等	1.01	12	幅木 高さ150	1.5(m)		合 計 (幅木を除く)	173.0	
名 称	数 量 (kg)	割増率 (%)																																																						
エキスパンドメタル XG-24	70.65	10																																																						
山形鋼 L-65×65×6	69.26	5																																																						
山形鋼 L-50×50×6	9.75	5																																																						
ガスパイプ 50A	15.93	3																																																						
アンカーボルト	6.40	10																																																						
Uボルト、ナット等	1.01	10																																																						
幅木 高さ150	1.5(m)																																																							
合 計 (幅木を除く)	173.0																																																							
名 称	数 量 (kg)	割増率 (%)																																																						
エキスパンドメタル XG-24	70.65	12																																																						
山形鋼 L-65×65×6	69.26	12																																																						
山形鋼 L-50×50×6	9.75	12																																																						
ガスパイプ 50A	15.93	12																																																						
アンカーボルト	6.40	12																																																						
Uボルト、ナット等	1.01	12																																																						
幅木 高さ150	1.5(m)																																																							
合 計 (幅木を除く)	173.0																																																							

ダム工事積算の解説

頁	現 行	訂 正																																																						
P.362	<p>第7章 仮設費及び共通仮設費</p> <p>(2) 使用材料 1.5m当り使用材料は、次表を標準とする。</p> <p style="text-align: center;">材 料 表 (1.5m当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">名 称</th> <th style="text-align: center;">数 量 (kg)</th> <th style="text-align: center;">割増率 (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>エキスパンドメタル XG-24</td> <td style="text-align: center;">70.65</td> <td style="text-align: center;">10</td> </tr> <tr> <td>山形鋼 L-65×65×6</td> <td style="text-align: center;">70.74</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>山形鋼 L-50×50×6</td> <td style="text-align: center;">11.56</td> <td style="text-align: center;">5</td> </tr> <tr> <td>ガスパイプ 50A</td> <td style="text-align: center;">15.93</td> <td style="text-align: center;">3</td> </tr> <tr> <td>アンカーボルト</td> <td style="text-align: center;">6.40</td> <td style="text-align: center;">10</td> </tr> <tr> <td>Uボルト、ナット等</td> <td style="text-align: center;">0.72</td> <td style="text-align: center;">10</td> </tr> <tr> <td>幅木 高さ 150</td> <td style="text-align: center;">1.5(m)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>合 計 (幅木を除く)</td> <td style="text-align: center;">176.00</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1 型枠用シーボルトをアンカーとして使用する場合は、上表よりアンカーボルト 6.4 kgを減じる。 2 塗装面積は、1.5m当り 3.9m²を標準とする。</p>	名 称	数 量 (kg)	割増率 (%)	エキスパンドメタル XG-24	70.65	10	山形鋼 L-65×65×6	70.74	5	山形鋼 L-50×50×6	11.56	5	ガスパイプ 50A	15.93	3	アンカーボルト	6.40	10	Uボルト、ナット等	0.72	10	幅木 高さ 150	1.5(m)		合 計 (幅木を除く)	176.00		<p>(2) 使用材料 1.5m当り使用材料は、次表を標準とする。</p> <p style="text-align: center;">材 料 表 (1.5m当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">名 称</th> <th style="text-align: center;">数 量 (kg)</th> <th style="text-align: center;">割増率 (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>エキスパンドメタル XG-24</td> <td style="text-align: center;">70.65</td> <td style="text-align: center;">12</td> </tr> <tr> <td>山形鋼 L-65×65×6</td> <td style="text-align: center;">70.74</td> <td style="text-align: center;">12</td> </tr> <tr> <td>山形鋼 L-50×50×6</td> <td style="text-align: center;">11.56</td> <td style="text-align: center;">12</td> </tr> <tr> <td>ガスパイプ 50A</td> <td style="text-align: center;">15.93</td> <td style="text-align: center;">12</td> </tr> <tr> <td>アンカーボルト</td> <td style="text-align: center;">6.40</td> <td style="text-align: center;">12</td> </tr> <tr> <td>Uボルト、ナット等</td> <td style="text-align: center;">0.72</td> <td style="text-align: center;">12</td> </tr> <tr> <td>幅木 高さ 150</td> <td style="text-align: center;">1.5(m)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>合 計 (幅木を除く)</td> <td style="text-align: center;">176.00</td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1 型枠用シーボルトをアンカーとして使用する場合は、上表よりアンカーボルト 6.4 kgを減じる。 2 塗装面積は、1.5m当り 3.9m²を標準とする。</p>	名 称	数 量 (kg)	割増率 (%)	エキスパンドメタル XG-24	70.65	12	山形鋼 L-65×65×6	70.74	12	山形鋼 L-50×50×6	11.56	12	ガスパイプ 50A	15.93	12	アンカーボルト	6.40	12	Uボルト、ナット等	0.72	12	幅木 高さ 150	1.5(m)		合 計 (幅木を除く)	176.00	
名 称	数 量 (kg)	割増率 (%)																																																						
エキスパンドメタル XG-24	70.65	10																																																						
山形鋼 L-65×65×6	70.74	5																																																						
山形鋼 L-50×50×6	11.56	5																																																						
ガスパイプ 50A	15.93	3																																																						
アンカーボルト	6.40	10																																																						
Uボルト、ナット等	0.72	10																																																						
幅木 高さ 150	1.5(m)																																																							
合 計 (幅木を除く)	176.00																																																							
名 称	数 量 (kg)	割増率 (%)																																																						
エキスパンドメタル XG-24	70.65	12																																																						
山形鋼 L-65×65×6	70.74	12																																																						
山形鋼 L-50×50×6	11.56	12																																																						
ガスパイプ 50A	15.93	12																																																						
アンカーボルト	6.40	12																																																						
Uボルト、ナット等	0.72	12																																																						
幅木 高さ 150	1.5(m)																																																							
合 計 (幅木を除く)	176.00																																																							

ダム工事積算の解説

頁	現 行	訂 正																																																																																																												
P.369	<p>第7章 仮設費及び共通仮設費</p> <p>4-2 使用材料</p> <p>クーリング足場 1 基当り使用材料は、次表を標準とする。</p> <p style="text-align: center;">材 料 表 (1 基当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>割増率</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>山 形 鋼</td> <td>L-65×65×5</td> <td>kg</td> <td>89.6</td> <td>5%</td> <td></td> </tr> <tr> <td>山 形 鋼</td> <td>L-50×50×6</td> <td>kg</td> <td>12.4</td> <td>5%</td> <td></td> </tr> <tr> <td>エキスバンドメタル</td> <td>XG-24</td> <td>kg</td> <td>47.1</td> <td>10%</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ガ ス パ イ プ</td> <td>50A</td> <td>kg</td> <td>24.2</td> <td>3%</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ア ン カ ー 鉄 筋</td> <td>D25 φ=800</td> <td>kg</td> <td>13.4</td> <td>10%</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ボ ル ト</td> <td>W3/4×20</td> <td>kg</td> <td>3.6</td> <td></td> <td>18 本</td> </tr> <tr> <td>U ボ ル ト</td> <td>61×W1/2</td> <td>kg</td> <td>2.0</td> <td></td> <td>8 本</td> </tr> <tr> <td>幅 木</td> <td>高さ 150</td> <td>m</td> <td>3.0</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	名 称	規 格	単 位	数 量	割増率	摘 要	山 形 鋼	L-65×65×5	kg	89.6	5%		山 形 鋼	L-50×50×6	kg	12.4	5%		エキスバンドメタル	XG-24	kg	47.1	10%		ガ ス パ イ プ	50A	kg	24.2	3%		ア ン カ ー 鉄 筋	D25 φ=800	kg	13.4	10%		ボ ル ト	W3/4×20	kg	3.6		18 本	U ボ ル ト	61×W1/2	kg	2.0		8 本	幅 木	高さ 150	m	3.0			<p>4-2 使用材料</p> <p>クーリング足場 1 基当り使用材料は、次表を標準とする。</p> <p style="text-align: center;">材 料 表 (1 基当り)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>割増率</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>山 形 鋼</td> <td>L-65×65×5</td> <td>kg</td> <td>89.6</td> <td>12%</td> <td></td> </tr> <tr> <td>山 形 鋼</td> <td>L-50×50×6</td> <td>kg</td> <td>12.4</td> <td>12%</td> <td></td> </tr> <tr> <td>エキスバンドメタル</td> <td>XG-24</td> <td>kg</td> <td>47.1</td> <td>12%</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ガ ス パ イ プ</td> <td>50A</td> <td>kg</td> <td>24.2</td> <td>12%</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ア ン カ ー 鉄 筋</td> <td>D25 φ=800</td> <td>kg</td> <td>13.4</td> <td>12%</td> <td></td> </tr> <tr> <td>ボ ル ト</td> <td>W3/4×20</td> <td>kg</td> <td>3.6</td> <td></td> <td>18 本</td> </tr> <tr> <td>U ボ ル ト</td> <td>61×W1/2</td> <td>kg</td> <td>2.0</td> <td></td> <td>8 本</td> </tr> <tr> <td>幅 木</td> <td>高さ 150</td> <td>m</td> <td>3.0</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	名 称	規 格	単 位	数 量	割増率	摘 要	山 形 鋼	L-65×65×5	kg	89.6	12%		山 形 鋼	L-50×50×6	kg	12.4	12%		エキスバンドメタル	XG-24	kg	47.1	12%		ガ ス パ イ プ	50A	kg	24.2	12%		ア ン カ ー 鉄 筋	D25 φ=800	kg	13.4	12%		ボ ル ト	W3/4×20	kg	3.6		18 本	U ボ ル ト	61×W1/2	kg	2.0		8 本	幅 木	高さ 150	m	3.0		
名 称	規 格	単 位	数 量	割増率	摘 要																																																																																																									
山 形 鋼	L-65×65×5	kg	89.6	5%																																																																																																										
山 形 鋼	L-50×50×6	kg	12.4	5%																																																																																																										
エキスバンドメタル	XG-24	kg	47.1	10%																																																																																																										
ガ ス パ イ プ	50A	kg	24.2	3%																																																																																																										
ア ン カ ー 鉄 筋	D25 φ=800	kg	13.4	10%																																																																																																										
ボ ル ト	W3/4×20	kg	3.6		18 本																																																																																																									
U ボ ル ト	61×W1/2	kg	2.0		8 本																																																																																																									
幅 木	高さ 150	m	3.0																																																																																																											
名 称	規 格	単 位	数 量	割増率	摘 要																																																																																																									
山 形 鋼	L-65×65×5	kg	89.6	12%																																																																																																										
山 形 鋼	L-50×50×6	kg	12.4	12%																																																																																																										
エキスバンドメタル	XG-24	kg	47.1	12%																																																																																																										
ガ ス パ イ プ	50A	kg	24.2	12%																																																																																																										
ア ン カ ー 鉄 筋	D25 φ=800	kg	13.4	12%																																																																																																										
ボ ル ト	W3/4×20	kg	3.6		18 本																																																																																																									
U ボ ル ト	61×W1/2	kg	2.0		8 本																																																																																																									
幅 木	高さ 150	m	3.0																																																																																																											

ダム工事積算の解説

頁	現 行	訂 正																																																																																																												
P.382	<p>第7章 仮設費及び共通仮設費</p> <p>仮第5号 斜面部配管架台鋼材費 1式(10基)当り内訳表 φ 150mm用</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名 称</th> <th rowspan="2">単 位</th> <th>設計数量</th> <th>単 価</th> <th>割増率</th> <th>スクラップ</th> <th>設計単価</th> <th>鋼材費</th> </tr> <tr> <th>①</th> <th>②</th> <th>(%)</th> <th>単価 (円/t)</th> <th>②×(1+③) -③×④×0.7</th> <th>(円) ⑤×①</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>L-50×50×6</td> <td>t</td> <td>0.195</td> <td></td> <td>5</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>D25-800</td> <td>t</td> <td>0.134</td> <td></td> <td>10</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ボルト W5/8×40</td> <td>t</td> <td>0.012</td> <td></td> <td>0</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Uボルトφ13</td> <td>t</td> <td>0.005</td> <td></td> <td>0</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	名 称	単 位	設計数量	単 価	割増率	スクラップ	設計単価	鋼材費	①	②	(%)	単価 (円/t)	②×(1+③) -③×④×0.7	(円) ⑤×①	L-50×50×6	t	0.195		5				D25-800	t	0.134		10				ボルト W5/8×40	t	0.012		0				Uボルトφ13	t	0.005		0				計								<p>仮第5号 斜面部配管架台鋼材費 1式(10基)当り内訳表 φ 150mm用</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名 称</th> <th rowspan="2">単 位</th> <th>設計数量</th> <th>単 価</th> <th>割増率</th> <th>スクラップ</th> <th>設計単価</th> <th>鋼材費</th> </tr> <tr> <th>①</th> <th>②</th> <th>(%)</th> <th>単価 (円/t)</th> <th>②×(1+③) -③×④×0.7</th> <th>(円) ⑤×①</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>L-50×50×6</td> <td>t</td> <td>0.195</td> <td></td> <td style="color: red;">12</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>D25-800</td> <td>t</td> <td>0.134</td> <td></td> <td style="color: red;">12</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ボルト W5/8×40</td> <td>t</td> <td>0.012</td> <td></td> <td>0</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Uボルトφ13</td> <td>t</td> <td>0.005</td> <td></td> <td>0</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	名 称	単 位	設計数量	単 価	割増率	スクラップ	設計単価	鋼材費	①	②	(%)	単価 (円/t)	②×(1+③) -③×④×0.7	(円) ⑤×①	L-50×50×6	t	0.195		12				D25-800	t	0.134		12				ボルト W5/8×40	t	0.012		0				Uボルトφ13	t	0.005		0				計							
名 称	単 位			設計数量	単 価	割増率	スクラップ	設計単価	鋼材費																																																																																																					
		①	②	(%)	単価 (円/t)	②×(1+③) -③×④×0.7	(円) ⑤×①																																																																																																							
L-50×50×6	t	0.195		5																																																																																																										
D25-800	t	0.134		10																																																																																																										
ボルト W5/8×40	t	0.012		0																																																																																																										
Uボルトφ13	t	0.005		0																																																																																																										
計																																																																																																														
名 称	単 位	設計数量	単 価	割増率	スクラップ	設計単価	鋼材費																																																																																																							
		①	②	(%)	単価 (円/t)	②×(1+③) -③×④×0.7	(円) ⑤×①																																																																																																							
L-50×50×6	t	0.195		12																																																																																																										
D25-800	t	0.134		12																																																																																																										
ボルト W5/8×40	t	0.012		0																																																																																																										
Uボルトφ13	t	0.005		0																																																																																																										
計																																																																																																														

ダム工事積算の解説

頁	現 行	訂 正																																																																																																																																																																				
P.386	<p>第7章 仮設費及び共通仮設費</p> <p>仮第14号 キャットウォーク設置撤去 100m当り単価表 (下流用 173 kg/1.5m、上流用 176 kg/1.5mの場合)</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align:center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名 称</th> <th rowspan="2">規 格</th> <th rowspan="2">単 位</th> <th colspan="2">設 置</th> <th colspan="2">撤 去</th> <th rowspan="2">摘 要</th> </tr> <tr> <th>下流面</th> <th>上流面</th> <th>下流面</th> <th>上流面</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>キャットウォーク</td> <td></td> <td>m</td> <td>L</td> <td>L</td> <td></td> <td></td> <td>仮第15号単価表</td> </tr> <tr> <td>スクラップ[*]控除</td> <td>特級A</td> <td>kg</td> <td></td> <td></td> <td>L×111.07</td> <td>L×113.07</td> <td></td> </tr> <tr> <td>世 話 役</td> <td rowspan="3">賃対8時間</td> <td>人</td> <td>11.5</td> <td>23.5</td> <td>6.9</td> <td>15.3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>溶 接 工</td> <td>人</td> <td>23.1</td> <td>41.1</td> <td>15.0</td> <td>25.8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>と び 工</td> <td>人</td> <td>46.1</td> <td>82.1</td> <td>30.0</td> <td>52.8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>トラッククレーンもしくはラフテレーンクレーン運転</td> <td>〇〇t吊り</td> <td>h</td> <td>103.8</td> <td>211.2</td> <td>69.2</td> <td>129.1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>諸 雑 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1m当り</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>計/100m</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1 キャットウォークの数量は転用を考慮してL=(最大同時設置延長/総設置延長)×100mとする。 2 キャットウォークは100%損耗とし、アンカーボルトを除いた重量に対してスクラップ価格(特級A)を控除する。 3 トラッククレーンもしくはラフテレーンクレーンの機種は現場条件等により選定する。</p>	名 称	規 格	単 位	設 置		撤 去		摘 要	下流面	上流面	下流面	上流面	キャットウォーク		m	L	L			仮第15号単価表	スクラップ [*] 控除	特級A	kg			L×111.07	L×113.07		世 話 役	賃対8時間	人	11.5	23.5	6.9	15.3		溶 接 工	人	23.1	41.1	15.0	25.8		と び 工	人	46.1	82.1	30.0	52.8		トラッククレーンもしくはラフテレーンクレーン運転	〇〇t吊り	h	103.8	211.2	69.2	129.1		諸 雑 費		式	1	1	1	1		計								1m当り							計/100m	<p>仮第14号 キャットウォーク設置撤去 100m当り単価表 (下流用 173 kg/1.5m、上流用 176 kg/1.5mの場合)</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align:center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名 称</th> <th rowspan="2">規 格</th> <th rowspan="2">単 位</th> <th colspan="2">設 置</th> <th colspan="2">撤 去</th> <th rowspan="2">摘 要</th> </tr> <tr> <th>下流面</th> <th>上流面</th> <th>下流面</th> <th>上流面</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>キャットウォーク</td> <td></td> <td>m</td> <td>L</td> <td>L</td> <td></td> <td></td> <td>仮第15号単価表</td> </tr> <tr> <td>スクラップ[*]控除</td> <td>へびーH1</td> <td>kg</td> <td></td> <td></td> <td>L×111.07</td> <td>L×113.07</td> <td></td> </tr> <tr> <td>世 話 役</td> <td rowspan="3">賃対8時間</td> <td>人</td> <td>11.5</td> <td>23.5</td> <td>6.9</td> <td>15.3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>溶 接 工</td> <td>人</td> <td>23.1</td> <td>41.1</td> <td>15.0</td> <td>25.8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>と び 工</td> <td>人</td> <td>46.1</td> <td>82.1</td> <td>30.0</td> <td>52.8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>トラッククレーンもしくはラフテレーンクレーン運転</td> <td>〇〇t吊り</td> <td>h</td> <td>103.8</td> <td>211.2</td> <td>69.2</td> <td>129.1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>諸 雑 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1m当り</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>計/100m</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1 キャットウォークの数量は転用を考慮してL=(最大同時設置延長/総設置延長)×100mとする。 2 キャットウォークは100%損耗とし、アンカーボルトを除いた重量に対してスクラップ価格(へびーH1)を控除する。 3 トラッククレーンもしくはラフテレーンクレーンの機種は現場条件等により選定する。</p>	名 称	規 格	単 位	設 置		撤 去		摘 要	下流面	上流面	下流面	上流面	キャットウォーク		m	L	L			仮第15号単価表	スクラップ [*] 控除	へびーH1	kg			L×111.07	L×113.07		世 話 役	賃対8時間	人	11.5	23.5	6.9	15.3		溶 接 工	人	23.1	41.1	15.0	25.8		と び 工	人	46.1	82.1	30.0	52.8		トラッククレーンもしくはラフテレーンクレーン運転	〇〇t吊り	h	103.8	211.2	69.2	129.1		諸 雑 費		式	1	1	1	1		計								1m当り							計/100m
名 称	規 格				単 位	設 置		撤 去		摘 要																																																																																																																																																												
		下流面	上流面	下流面		上流面																																																																																																																																																																
キャットウォーク		m	L	L			仮第15号単価表																																																																																																																																																															
スクラップ [*] 控除	特級A	kg			L×111.07	L×113.07																																																																																																																																																																
世 話 役	賃対8時間	人	11.5	23.5	6.9	15.3																																																																																																																																																																
溶 接 工		人	23.1	41.1	15.0	25.8																																																																																																																																																																
と び 工		人	46.1	82.1	30.0	52.8																																																																																																																																																																
トラッククレーンもしくはラフテレーンクレーン運転	〇〇t吊り	h	103.8	211.2	69.2	129.1																																																																																																																																																																
諸 雑 費		式	1	1	1	1																																																																																																																																																																
計																																																																																																																																																																						
1m当り							計/100m																																																																																																																																																															
名 称	規 格	単 位	設 置		撤 去		摘 要																																																																																																																																																															
			下流面	上流面	下流面	上流面																																																																																																																																																																
キャットウォーク		m	L	L			仮第15号単価表																																																																																																																																																															
スクラップ [*] 控除	へびーH1	kg			L×111.07	L×113.07																																																																																																																																																																
世 話 役	賃対8時間	人	11.5	23.5	6.9	15.3																																																																																																																																																																
溶 接 工		人	23.1	41.1	15.0	25.8																																																																																																																																																																
と び 工		人	46.1	82.1	30.0	52.8																																																																																																																																																																
トラッククレーンもしくはラフテレーンクレーン運転	〇〇t吊り	h	103.8	211.2	69.2	129.1																																																																																																																																																																
諸 雑 費		式	1	1	1	1																																																																																																																																																																
計																																																																																																																																																																						
1m当り							計/100m																																																																																																																																																															

ダム工事積算の解説

頁	現 行	訂 正																																																																																																																																																																																																																																																														
P.387	<p>第7章 仮設費及び共通仮設費</p> <p>仮第15号 キャットウォーク 100m当り単価表 (下流用 173 kg/1.5m, 上流用 176 kg/1.5mの場合)</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名 称</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="2">数 量</th> <th rowspan="2">摘 要</th> </tr> <tr> <th>下流用</th> <th>上流用</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>材 料 費</td> <td>式</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>仮第16号内訳表</td> </tr> <tr> <td>副 資 材 費</td> <td>t</td> <td>11.533</td> <td>11.733</td> <td></td> </tr> <tr> <td>工 場 塗 装 費</td> <td>m²</td> <td>233.8</td> <td>260.8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>直 接 労 務 費</td> <td>人</td> <td>103.8</td> <td>105.6</td> <td>11.533(11.733)×9人/t</td> </tr> <tr> <td>間 接 労 務 費</td> <td>式</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>直接労務費×38.0% (間接労務費率)</td> </tr> <tr> <td>工 場 管 理 費</td> <td>式</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>(直接労務費+工場塗装費+間接労務費)×28.8% (工場管理費率)</td> </tr> <tr> <td>(工場製作費計)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1m当り</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>計/100m</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注)工場管理費は所定の率の限度いっぱいとし、合計金額が有効数字4桁となるよう、当該限度額を超えない範囲で端数調整を行う。</p> <p>仮第16号 キャットウォーク材料費 1式(100m)当り内訳表 下流用 173 kg/1.5m</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名 称</th> <th rowspan="2">単 位</th> <th rowspan="2">設計数量</th> <th rowspan="2">単 価</th> <th rowspan="2">割増率 (%)</th> <th>スクラップ</th> <th>設 計 単 価</th> <th>鋼材費</th> </tr> <tr> <th>単価 (円/t)</th> <th>②×(1+③) -③×④×0.7</th> <th>(円) ⑤×①</th> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>①</td> <td>②</td> <td>③</td> <td>④</td> <td>⑤</td> <td>⑥</td> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>エキスパンﾄﾞメタル XG-24</td> <td>t</td> <td>4.710</td> <td></td> <td>10</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>L-65×65×6</td> <td>t</td> <td>4.617</td> <td></td> <td>5</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>L-50×50×6</td> <td>t</td> <td>0.650</td> <td></td> <td>5</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ガスパイプ 50A</td> <td>t</td> <td>1.062</td> <td></td> <td>3</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>アンカーボルト、その他</td> <td>t</td> <td>0.494</td> <td></td> <td>10</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>幅木 高さ150</td> <td>m</td> <td>100</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	名 称	単位	数 量		摘 要	下流用	上流用	材 料 費	式	1	1	仮第16号内訳表	副 資 材 費	t	11.533	11.733		工 場 塗 装 費	m ²	233.8	260.8		直 接 労 務 費	人	103.8	105.6	11.533(11.733)×9人/t	間 接 労 務 費	式	1	1	直接労務費×38.0% (間接労務費率)	工 場 管 理 費	式	1	1	(直接労務費+工場塗装費+間接労務費)×28.8% (工場管理費率)	(工場製作費計)					計					1m当り				計/100m	名 称	単 位	設計数量	単 価	割増率 (%)	スクラップ	設 計 単 価	鋼材費	単価 (円/t)	②×(1+③) -③×④×0.7	(円) ⑤×①			①	②	③	④	⑤	⑥	エキスパンﾄﾞメタル XG-24	t	4.710		10				L-65×65×6	t	4.617		5				L-50×50×6	t	0.650		5				ガスパイプ 50A	t	1.062		3				アンカーボルト、その他	t	0.494		10				幅木 高さ150	m	100						計								<p>仮第15号 キャットウォーク 100m当り単価表 (下流用 173 kg/1.5m, 上流用 176 kg/1.5mの場合)</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名 称</th> <th rowspan="2">単位</th> <th colspan="2">数 量</th> <th rowspan="2">摘 要</th> </tr> <tr> <th>下流用</th> <th>上流用</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>材 料 費</td> <td>式</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>仮第16号内訳表</td> </tr> <tr> <td>副 資 材 費</td> <td>t</td> <td>11.533</td> <td>11.733</td> <td></td> </tr> <tr> <td>工 場 塗 装 費</td> <td>m²</td> <td>233.8</td> <td>260.8</td> <td></td> </tr> <tr> <td>直 接 労 務 費</td> <td>人</td> <td>103.8</td> <td>105.6</td> <td>11.533(11.733)×9人/t</td> </tr> <tr> <td>間 接 労 務 費</td> <td>式</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>直接労務費×32.2% (間接労務費率)</td> </tr> <tr> <td>工 場 管 理 費</td> <td>式</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>(直接労務費+工場塗装費+間接労務費)×28.8% (工場管理費率)</td> </tr> <tr> <td>(工場製作費計)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1m当り</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>計/100m</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注)工場管理費は所定の率の限度いっぱいとし、合計金額が有効数字4桁となるよう、当該限度額を超えない範囲で端数調整を行う。</p> <p>仮第16号 キャットウォーク材料費 1式(100m)当り内訳表 下流用 173 kg/1.5m</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align: center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名 称</th> <th rowspan="2">単 位</th> <th rowspan="2">設計数量</th> <th rowspan="2">単 価</th> <th rowspan="2">割増率 (%)</th> <th>スクラップ</th> <th>設 計 単 価</th> <th>鋼材費</th> </tr> <tr> <th>単価 (円/t)</th> <th>②×(1+③) -③×④×0.7</th> <th>(円) ⑤×①</th> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>①</td> <td>②</td> <td>③</td> <td>④</td> <td>⑤</td> <td>⑥</td> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>エキスパンﾄﾞメタル XG-24</td> <td>t</td> <td>4.710</td> <td></td> <td>12</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>L-65×65×6</td> <td>t</td> <td>4.617</td> <td></td> <td>12</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>L-50×50×6</td> <td>t</td> <td>0.650</td> <td></td> <td>12</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ガスパイプ 50A</td> <td>t</td> <td>1.062</td> <td></td> <td>12</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>アンカーボルト、その他</td> <td>t</td> <td>0.494</td> <td></td> <td>12</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>幅木 高さ150</td> <td>m</td> <td>100</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	名 称	単位	数 量		摘 要	下流用	上流用	材 料 費	式	1	1	仮第16号内訳表	副 資 材 費	t	11.533	11.733		工 場 塗 装 費	m ²	233.8	260.8		直 接 労 務 費	人	103.8	105.6	11.533(11.733)×9人/t	間 接 労 務 費	式	1	1	直接労務費×32.2% (間接労務費率)	工 場 管 理 費	式	1	1	(直接労務費+工場塗装費+間接労務費)×28.8% (工場管理費率)	(工場製作費計)					計					1m当り				計/100m	名 称	単 位	設計数量	単 価	割増率 (%)	スクラップ	設 計 単 価	鋼材費	単価 (円/t)	②×(1+③) -③×④×0.7	(円) ⑤×①			①	②	③	④	⑤	⑥	エキスパンﾄﾞメタル XG-24	t	4.710		12				L-65×65×6	t	4.617		12				L-50×50×6	t	0.650		12				ガスパイプ 50A	t	1.062		12				アンカーボルト、その他	t	0.494		12				幅木 高さ150	m	100						計							
名 称	単位			数 量			摘 要																																																																																																																																																																																																																																																									
		下流用	上流用																																																																																																																																																																																																																																																													
材 料 費	式	1	1	仮第16号内訳表																																																																																																																																																																																																																																																												
副 資 材 費	t	11.533	11.733																																																																																																																																																																																																																																																													
工 場 塗 装 費	m ²	233.8	260.8																																																																																																																																																																																																																																																													
直 接 労 務 費	人	103.8	105.6	11.533(11.733)×9人/t																																																																																																																																																																																																																																																												
間 接 労 務 費	式	1	1	直接労務費×38.0% (間接労務費率)																																																																																																																																																																																																																																																												
工 場 管 理 費	式	1	1	(直接労務費+工場塗装費+間接労務費)×28.8% (工場管理費率)																																																																																																																																																																																																																																																												
(工場製作費計)																																																																																																																																																																																																																																																																
計																																																																																																																																																																																																																																																																
1m当り				計/100m																																																																																																																																																																																																																																																												
名 称	単 位	設計数量	単 価	割増率 (%)	スクラップ	設 計 単 価	鋼材費																																																																																																																																																																																																																																																									
					単価 (円/t)	②×(1+③) -③×④×0.7	(円) ⑤×①																																																																																																																																																																																																																																																									
		①	②	③	④	⑤	⑥																																																																																																																																																																																																																																																									
エキスパンﾄﾞメタル XG-24	t	4.710		10																																																																																																																																																																																																																																																												
L-65×65×6	t	4.617		5																																																																																																																																																																																																																																																												
L-50×50×6	t	0.650		5																																																																																																																																																																																																																																																												
ガスパイプ 50A	t	1.062		3																																																																																																																																																																																																																																																												
アンカーボルト、その他	t	0.494		10																																																																																																																																																																																																																																																												
幅木 高さ150	m	100																																																																																																																																																																																																																																																														
計																																																																																																																																																																																																																																																																
名 称	単位	数 量		摘 要																																																																																																																																																																																																																																																												
		下流用	上流用																																																																																																																																																																																																																																																													
材 料 費	式	1	1	仮第16号内訳表																																																																																																																																																																																																																																																												
副 資 材 費	t	11.533	11.733																																																																																																																																																																																																																																																													
工 場 塗 装 費	m ²	233.8	260.8																																																																																																																																																																																																																																																													
直 接 労 務 費	人	103.8	105.6	11.533(11.733)×9人/t																																																																																																																																																																																																																																																												
間 接 労 務 費	式	1	1	直接労務費×32.2% (間接労務費率)																																																																																																																																																																																																																																																												
工 場 管 理 費	式	1	1	(直接労務費+工場塗装費+間接労務費)×28.8% (工場管理費率)																																																																																																																																																																																																																																																												
(工場製作費計)																																																																																																																																																																																																																																																																
計																																																																																																																																																																																																																																																																
1m当り				計/100m																																																																																																																																																																																																																																																												
名 称	単 位	設計数量	単 価	割増率 (%)	スクラップ	設 計 単 価	鋼材費																																																																																																																																																																																																																																																									
					単価 (円/t)	②×(1+③) -③×④×0.7	(円) ⑤×①																																																																																																																																																																																																																																																									
		①	②	③	④	⑤	⑥																																																																																																																																																																																																																																																									
エキスパンﾄﾞメタル XG-24	t	4.710		12																																																																																																																																																																																																																																																												
L-65×65×6	t	4.617		12																																																																																																																																																																																																																																																												
L-50×50×6	t	0.650		12																																																																																																																																																																																																																																																												
ガスパイプ 50A	t	1.062		12																																																																																																																																																																																																																																																												
アンカーボルト、その他	t	0.494		12																																																																																																																																																																																																																																																												
幅木 高さ150	m	100																																																																																																																																																																																																																																																														
計																																																																																																																																																																																																																																																																

ダム工事積算の解説

頁	現 行	訂 正																																																																																																																																																																																																												
P.390	<p>第7章 仮設費及び共通仮設費</p> <p>仮第21号 クーリング足場設置撤去 10基当り単価表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 10px;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名 称</th> <th rowspan="2">規 格</th> <th rowspan="2">単 位</th> <th colspan="2">数 量</th> <th rowspan="2">摘 要</th> </tr> <tr> <th>設 置</th> <th>撤 去</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>クーリング足場</td> <td></td> <td>基</td> <td>N</td> <td>—</td> <td>仮第22号単価表</td> </tr> <tr> <td>スクラップ控除</td> <td>特級A</td> <td>kg</td> <td>—</td> <td>N×178.9</td> <td></td> </tr> <tr> <td>世 話 役</td> <td></td> <td>人</td> <td>1.9</td> <td>1.3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>溶 接 工</td> <td>賃対8時間</td> <td>人</td> <td>3.6</td> <td>2.4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>と び 工</td> <td></td> <td>人</td> <td>6.5</td> <td>4.3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>トラッククレーンもしくはラフテレーンクレーン運転</td> <td>〇〇t吊り</td> <td>h</td> <td>15.0</td> <td>10.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>諸 雑 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1基当り</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>計/10基</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1 クーリング足場の数量は転用を考慮してN=(最大同時設置基数/総設置基数)×10とする。 2 クーリング足場は100%損耗とし、アンカー鉄筋を除いた重量に対してスクラップ価格(特級A)を控除する。 3 トラッククレーンもしくはラフテレーンクレーンの機種は現場条件等により選定する。</p> <p>仮第22号 クーリング足場 10基当り単価表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>材 料 費</td> <td>式</td> <td>1</td> <td>仮第23号内訳表</td> </tr> <tr> <td>副 資 材 費</td> <td>t</td> <td>1.923</td> <td></td> </tr> <tr> <td>工 場 塗 装 費</td> <td>m²</td> <td>81</td> <td></td> </tr> <tr> <td>直 接 労 務 費</td> <td>人</td> <td>17.3</td> <td>1.923×9人/t</td> </tr> <tr> <td>間 接 労 務 費</td> <td>式</td> <td>1</td> <td>直接労務費×38.0%(間接労務費率)</td> </tr> <tr> <td>工 場 管 理 費</td> <td>式</td> <td>1</td> <td>(直接労務費+工場塗装費+間接労務費)×28.8%(工場管理費率)</td> </tr> <tr> <td>(工場製作費計)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1基当り</td> <td></td> <td></td> <td>計/10基</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 工場管理費は所定の率の限度いっぱいとし、合計金額が有効数字4桁となるよう、当該限度額を超えない範囲で端数調整を行う。</p>	名 称	規 格	単 位	数 量		摘 要	設 置	撤 去	クーリング足場		基	N	—	仮第22号単価表	スクラップ控除	特級A	kg	—	N×178.9		世 話 役		人	1.9	1.3		溶 接 工	賃対8時間	人	3.6	2.4		と び 工		人	6.5	4.3		トラッククレーンもしくはラフテレーンクレーン運転	〇〇t吊り	h	15.0	10.0		諸 雑 費		式	1	1		計						1基当り					計/10基	名 称	単 位	数 量	摘 要	材 料 費	式	1	仮第23号内訳表	副 資 材 費	t	1.923		工 場 塗 装 費	m ²	81		直 接 労 務 費	人	17.3	1.923×9人/t	間 接 労 務 費	式	1	直接労務費×38.0%(間接労務費率)	工 場 管 理 費	式	1	(直接労務費+工場塗装費+間接労務費)×28.8%(工場管理費率)	(工場製作費計)				計				1基当り			計/10基	<p>仮第21号 クーリング足場設置撤去 10基当り単価表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-bottom: 10px;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名 称</th> <th rowspan="2">規 格</th> <th rowspan="2">単 位</th> <th colspan="2">数 量</th> <th rowspan="2">摘 要</th> </tr> <tr> <th>設 置</th> <th>撤 去</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>クーリング足場</td> <td></td> <td>基</td> <td>N</td> <td>—</td> <td>仮第22号単価表</td> </tr> <tr> <td>スクラップ控除</td> <td>へビーH1</td> <td>kg</td> <td>—</td> <td>N×178.9</td> <td></td> </tr> <tr> <td>世 話 役</td> <td></td> <td>人</td> <td>1.9</td> <td>1.3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>溶 接 工</td> <td>賃対8時間</td> <td>人</td> <td>3.6</td> <td>2.4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>と び 工</td> <td></td> <td>人</td> <td>6.5</td> <td>4.3</td> <td></td> </tr> <tr> <td>トラッククレーンもしくはラフテレーンクレーン運転</td> <td>〇〇t吊り</td> <td>h</td> <td>15.0</td> <td>10.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>諸 雑 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1基当り</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>計/10基</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 1 クーリング足場の数量は転用を考慮してN=(最大同時設置基数/総設置基数)×10とする。 2 クーリング足場は100%損耗とし、アンカー鉄筋を除いた重量に対してスクラップ価格(へビーH1)を控除する。 3 トラッククレーンもしくはラフテレーンクレーンの機種は現場条件等により選定する。</p> <p>仮第22号 クーリング足場 10基当り単価表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>材 料 費</td> <td>式</td> <td>1</td> <td>仮第23号内訳表</td> </tr> <tr> <td>副 資 材 費</td> <td>t</td> <td>1.923</td> <td></td> </tr> <tr> <td>工 場 塗 装 費</td> <td>m²</td> <td>81</td> <td></td> </tr> <tr> <td>直 接 労 務 費</td> <td>人</td> <td>17.3</td> <td>1.923×9人/t</td> </tr> <tr> <td>間 接 労 務 費</td> <td>式</td> <td>1</td> <td>直接労務費×32.2%(間接労務費率)</td> </tr> <tr> <td>工 場 管 理 費</td> <td>式</td> <td>1</td> <td>(直接労務費+工場塗装費+間接労務費)×28.8%(工場管理費率)</td> </tr> <tr> <td>(工場製作費計)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1基当り</td> <td></td> <td></td> <td>計/10基</td> </tr> </tbody> </table> <p>(注) 工場管理費は所定の率の限度いっぱいとし、合計金額が有効数字4桁となるよう、当該限度額を超えない範囲で端数調整を行う。</p>	名 称	規 格	単 位	数 量		摘 要	設 置	撤 去	クーリング足場		基	N	—	仮第22号単価表	スクラップ控除	へビーH1	kg	—	N×178.9		世 話 役		人	1.9	1.3		溶 接 工	賃対8時間	人	3.6	2.4		と び 工		人	6.5	4.3		トラッククレーンもしくはラフテレーンクレーン運転	〇〇t吊り	h	15.0	10.0		諸 雑 費		式	1	1		計						1基当り					計/10基	名 称	単 位	数 量	摘 要	材 料 費	式	1	仮第23号内訳表	副 資 材 費	t	1.923		工 場 塗 装 費	m ²	81		直 接 労 務 費	人	17.3	1.923×9人/t	間 接 労 務 費	式	1	直接労務費×32.2%(間接労務費率)	工 場 管 理 費	式	1	(直接労務費+工場塗装費+間接労務費)×28.8%(工場管理費率)	(工場製作費計)				計				1基当り			計/10基
名 称	規 格				単 位	数 量		摘 要																																																																																																																																																																																																						
		設 置	撤 去																																																																																																																																																																																																											
クーリング足場		基	N	—	仮第22号単価表																																																																																																																																																																																																									
スクラップ控除	特級A	kg	—	N×178.9																																																																																																																																																																																																										
世 話 役		人	1.9	1.3																																																																																																																																																																																																										
溶 接 工	賃対8時間	人	3.6	2.4																																																																																																																																																																																																										
と び 工		人	6.5	4.3																																																																																																																																																																																																										
トラッククレーンもしくはラフテレーンクレーン運転	〇〇t吊り	h	15.0	10.0																																																																																																																																																																																																										
諸 雑 費		式	1	1																																																																																																																																																																																																										
計																																																																																																																																																																																																														
1基当り					計/10基																																																																																																																																																																																																									
名 称	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																											
材 料 費	式	1	仮第23号内訳表																																																																																																																																																																																																											
副 資 材 費	t	1.923																																																																																																																																																																																																												
工 場 塗 装 費	m ²	81																																																																																																																																																																																																												
直 接 労 務 費	人	17.3	1.923×9人/t																																																																																																																																																																																																											
間 接 労 務 費	式	1	直接労務費×38.0%(間接労務費率)																																																																																																																																																																																																											
工 場 管 理 費	式	1	(直接労務費+工場塗装費+間接労務費)×28.8%(工場管理費率)																																																																																																																																																																																																											
(工場製作費計)																																																																																																																																																																																																														
計																																																																																																																																																																																																														
1基当り			計/10基																																																																																																																																																																																																											
名 称	規 格	単 位	数 量		摘 要																																																																																																																																																																																																									
			設 置	撤 去																																																																																																																																																																																																										
クーリング足場		基	N	—	仮第22号単価表																																																																																																																																																																																																									
スクラップ控除	へビーH1	kg	—	N×178.9																																																																																																																																																																																																										
世 話 役		人	1.9	1.3																																																																																																																																																																																																										
溶 接 工	賃対8時間	人	3.6	2.4																																																																																																																																																																																																										
と び 工		人	6.5	4.3																																																																																																																																																																																																										
トラッククレーンもしくはラフテレーンクレーン運転	〇〇t吊り	h	15.0	10.0																																																																																																																																																																																																										
諸 雑 費		式	1	1																																																																																																																																																																																																										
計																																																																																																																																																																																																														
1基当り					計/10基																																																																																																																																																																																																									
名 称	単 位	数 量	摘 要																																																																																																																																																																																																											
材 料 費	式	1	仮第23号内訳表																																																																																																																																																																																																											
副 資 材 費	t	1.923																																																																																																																																																																																																												
工 場 塗 装 費	m ²	81																																																																																																																																																																																																												
直 接 労 務 費	人	17.3	1.923×9人/t																																																																																																																																																																																																											
間 接 労 務 費	式	1	直接労務費×32.2%(間接労務費率)																																																																																																																																																																																																											
工 場 管 理 費	式	1	(直接労務費+工場塗装費+間接労務費)×28.8%(工場管理費率)																																																																																																																																																																																																											
(工場製作費計)																																																																																																																																																																																																														
計																																																																																																																																																																																																														
1基当り			計/10基																																																																																																																																																																																																											

ダム工事積算の解説

頁	現 行	訂 正																																																																																																																																																																												
P.391	<p>第7章 仮設費及び共通仮設費</p> <p>仮第23号 クーリング足場材料費 1式 (10基) 当り内訳表</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align:center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名 称</th> <th rowspan="2">単 位</th> <th>設計数量</th> <th>単 価</th> <th>割増率 (%)</th> <th>スクラップ 単価 (円/t)</th> <th>設計単価 ②×(1+③) -③×④×0.7</th> <th>鋼材費 (円) ⑤×①</th> </tr> <tr> <th>①</th> <th>②</th> <th>③</th> <th>④</th> <th>⑤</th> <th>⑥</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>L-65×65×6</td><td>t</td><td>0.896</td><td></td><td>5</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>L-50×50×6</td><td>t</td><td>0.124</td><td></td><td>5</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>エキスパントメタル XG-24</td><td>t</td><td>0.471</td><td></td><td>10</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>ガスパイプ 50A</td><td>t</td><td>0.242</td><td></td><td>3</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>アンカー鉄筋D25</td><td>t</td><td>0.134</td><td></td><td>10</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>ボルト W3/4×20</td><td>(t) 本</td><td>(0.036) 180</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Uボルト 61×W1/2</td><td>(t) 本</td><td>(0.020) 80</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>幅木 高さ150</td><td>m</td><td>30</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	名 称	単 位	設計数量	単 価	割増率 (%)	スクラップ 単価 (円/t)	設計単価 ②×(1+③) -③×④×0.7	鋼材費 (円) ⑤×①	①	②	③	④	⑤	⑥	L-65×65×6	t	0.896		5				L-50×50×6	t	0.124		5				エキスパントメタル XG-24	t	0.471		10				ガスパイプ 50A	t	0.242		3				アンカー鉄筋D25	t	0.134		10				ボルト W3/4×20	(t) 本	(0.036) 180						Uボルト 61×W1/2	(t) 本	(0.020) 80						幅木 高さ150	m	30						計								<p>仮第23号 クーリング足場材料費 1式 (10基) 当り内訳表</p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; text-align:center;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名 称</th> <th rowspan="2">単 位</th> <th>設計数量</th> <th>単 価</th> <th>割増率 (%)</th> <th>スクラップ 単価 (円/t)</th> <th>設計単価 ②×(1+③) -③×④×0.7</th> <th>鋼材費 (円) ⑤×①</th> </tr> <tr> <th>①</th> <th>②</th> <th>③</th> <th>④</th> <th>⑤</th> <th>⑥</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>L-65×65×6</td><td>t</td><td>0.896</td><td></td><td>12</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>L-50×50×6</td><td>t</td><td>0.124</td><td></td><td>12</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>エキスパントメタル XG-24</td><td>t</td><td>0.471</td><td></td><td>12</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>ガスパイプ 50A</td><td>t</td><td>0.242</td><td></td><td>12</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>アンカー鉄筋D25</td><td>t</td><td>0.134</td><td></td><td>12</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>ボルト W3/4×20</td><td>(t) 本</td><td>(0.036) 180</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>Uボルト 61×W1/2</td><td>(t) 本</td><td>(0.020) 80</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>幅木 高さ150</td><td>m</td><td>30</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>計</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table>	名 称	単 位	設計数量	単 価	割増率 (%)	スクラップ 単価 (円/t)	設計単価 ②×(1+③) -③×④×0.7	鋼材費 (円) ⑤×①	①	②	③	④	⑤	⑥	L-65×65×6	t	0.896		12				L-50×50×6	t	0.124		12				エキスパントメタル XG-24	t	0.471		12				ガスパイプ 50A	t	0.242		12				アンカー鉄筋D25	t	0.134		12				ボルト W3/4×20	(t) 本	(0.036) 180						Uボルト 61×W1/2	(t) 本	(0.020) 80						幅木 高さ150	m	30						計							
名 称	単 位			設計数量	単 価	割増率 (%)	スクラップ 単価 (円/t)	設計単価 ②×(1+③) -③×④×0.7	鋼材費 (円) ⑤×①																																																																																																																																																																					
		①	②	③	④	⑤	⑥																																																																																																																																																																							
L-65×65×6	t	0.896		5																																																																																																																																																																										
L-50×50×6	t	0.124		5																																																																																																																																																																										
エキスパントメタル XG-24	t	0.471		10																																																																																																																																																																										
ガスパイプ 50A	t	0.242		3																																																																																																																																																																										
アンカー鉄筋D25	t	0.134		10																																																																																																																																																																										
ボルト W3/4×20	(t) 本	(0.036) 180																																																																																																																																																																												
Uボルト 61×W1/2	(t) 本	(0.020) 80																																																																																																																																																																												
幅木 高さ150	m	30																																																																																																																																																																												
計																																																																																																																																																																														
名 称	単 位	設計数量	単 価	割増率 (%)	スクラップ 単価 (円/t)	設計単価 ②×(1+③) -③×④×0.7	鋼材費 (円) ⑤×①																																																																																																																																																																							
		①	②	③	④	⑤	⑥																																																																																																																																																																							
L-65×65×6	t	0.896		12																																																																																																																																																																										
L-50×50×6	t	0.124		12																																																																																																																																																																										
エキスパントメタル XG-24	t	0.471		12																																																																																																																																																																										
ガスパイプ 50A	t	0.242		12																																																																																																																																																																										
アンカー鉄筋D25	t	0.134		12																																																																																																																																																																										
ボルト W3/4×20	(t) 本	(0.036) 180																																																																																																																																																																												
Uボルト 61×W1/2	(t) 本	(0.020) 80																																																																																																																																																																												
幅木 高さ150	m	30																																																																																																																																																																												
計																																																																																																																																																																														

ダム工事積算の解説

頁	現 行	訂 正																																																		
P.394	<p>第7章 仮設費及び共通仮設費</p> <p>仮第28-3号 発動発電機運転 1日当り単価表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>軽 油</td> <td></td> <td>ℓ</td> <td>15.4</td> <td>13×0.170=22 22×7=15.4</td> </tr> <tr> <td>賃 料</td> <td>ディーゼルエンジン駆動 10KVA 排出ガス対策型</td> <td>日</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>諸 雑 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	軽 油		ℓ	15.4	13×0.170=22 22×7=15.4	賃 料	ディーゼルエンジン駆動 10KVA 排出ガス対策型	日	1		諸 雑 費		式	1		計					<p>仮第28-3号 発動発電機運転 1日当り単価表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin-top: 10px;"> <thead> <tr> <th>名 称</th> <th>規 格</th> <th>単 位</th> <th>数 量</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>軽 油</td> <td></td> <td>ℓ</td> <td>15.4</td> <td>13×0.170=2.2 2.2×7=15.4</td> </tr> <tr> <td>賃 料</td> <td>ディーゼルエンジン駆動 10KVA 排出ガス対策型</td> <td>日</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>諸 雑 費</td> <td></td> <td>式</td> <td>1</td> <td></td> </tr> <tr> <td>計</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要	軽 油		ℓ	15.4	13×0.170= 2.2 2.2 ×7=15.4	賃 料	ディーゼルエンジン駆動 10KVA 排出ガス対策型	日	1		諸 雑 費		式	1		計				
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																
軽 油		ℓ	15.4	13×0.170=22 22×7=15.4																																																
賃 料	ディーゼルエンジン駆動 10KVA 排出ガス対策型	日	1																																																	
諸 雑 費		式	1																																																	
計																																																				
名 称	規 格	単 位	数 量	摘 要																																																
軽 油		ℓ	15.4	13×0.170= 2.2 2.2 ×7=15.4																																																
賃 料	ディーゼルエンジン駆動 10KVA 排出ガス対策型	日	1																																																	
諸 雑 費		式	1																																																	
計																																																				